

Zpomalovací práh

Výrobce: **REPLAST PRODUKT spol. s r. o.**

Kód výrobku: **208,208B,209,209B,230,230B,231,231B,232,232B,233,233B**



Zpomalovací práhy jsou vyrobeny z PVC. Výrobek je vybaven buď retroreflexními odrazkami třídy II., nebo skleněnými odrazkami od firmy SWAROVSKY a otvory pro uchycení k vozovce. Zpomalovací práh je určen pro montáž na komunikace, kde je cílem dopravní zklidnění (omezení rychlosti) v zájmu zvýšení bezpečnosti provozu. Konstrukce splňuje technické podmínky TP 85 na zpomalovací prahy, které jsou schválené Ministerstvem dopravy ČR- odbor pozemních komunikací pod č.j. 92/2013-120-STSP/2 ze dne 14.2.2013.

Pokyny pro montáž:

Při pokládce zpomalovacích prahů na vozovku je nutné dbát dodržení následujících pravidel:

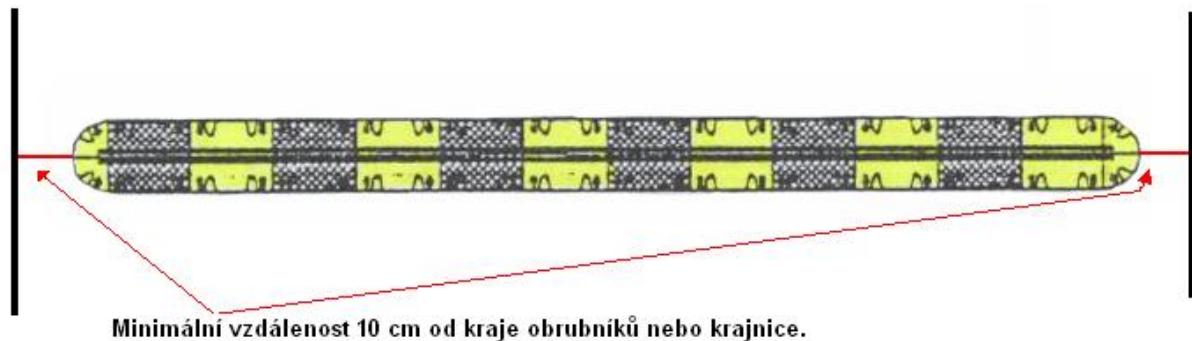
1. Vzhledem k charakteru materiálu, ze kterého je zpomalovací práh vyroben, se před montáží při venkovních teplotách pod 10 st. C jednotlivé díly nechají temperovat na cca 20 st. C, po dobu alespoň 24 hodin.
2. Jednotlivé dílce se pokládají pouze na rovnou, pevnou, suchou a čistou vozovku (asfalt, beton).
3. Zpomalovací práh nesmí být překážkou pro odtok vody z vozovky.
4. Zpomalovací práh nesmí být překážkou pro čištění vozovky u krajnic.
5. Zpomalovací práh musí být namontován tak, aby mezi krajnicí a začátkem zpomalovacího prahu bylo minimálně 10cm. (dle výkresu č. 1)
6. Zpomalovací práh musí být na vozovce namontován dle nákresu.
7. Jednotlivé dílce se lepí na vozovku černým polyuretanovým tmelem PU 50 (polyuretanový tmel není podmínkou) a připevňují do předem vyvrtaných děr o průměru 14 mm/150 mm.
 - nylonová hmoždinka – průměr 14/140 mm
 - pozinkovaný vrut – průměru 10/140 mm (DIN 571/FeZn)
 - pozinkovaná podložka – průměr 12mm (DIN 125/FeZn)
 - dle výkresu č. 2.
 - dotažení šroubů se provádí tak, aby podložka pod šroubem se jemně zamáčkla do zpomalovacího prahu. Špatnou montáží – přetažením šroubů - praskne zpomalovací práh, čímž dojde k jeho znehodnocení.

U prahů průběžných jsou šrouby čtyři, u koncových dva. Pro zpevnění celého příčného prahu je nutné vkládat do dvou podélných drážek na spodní straně prahů ocelovou kulatinu. (dle výkresu č. 2)

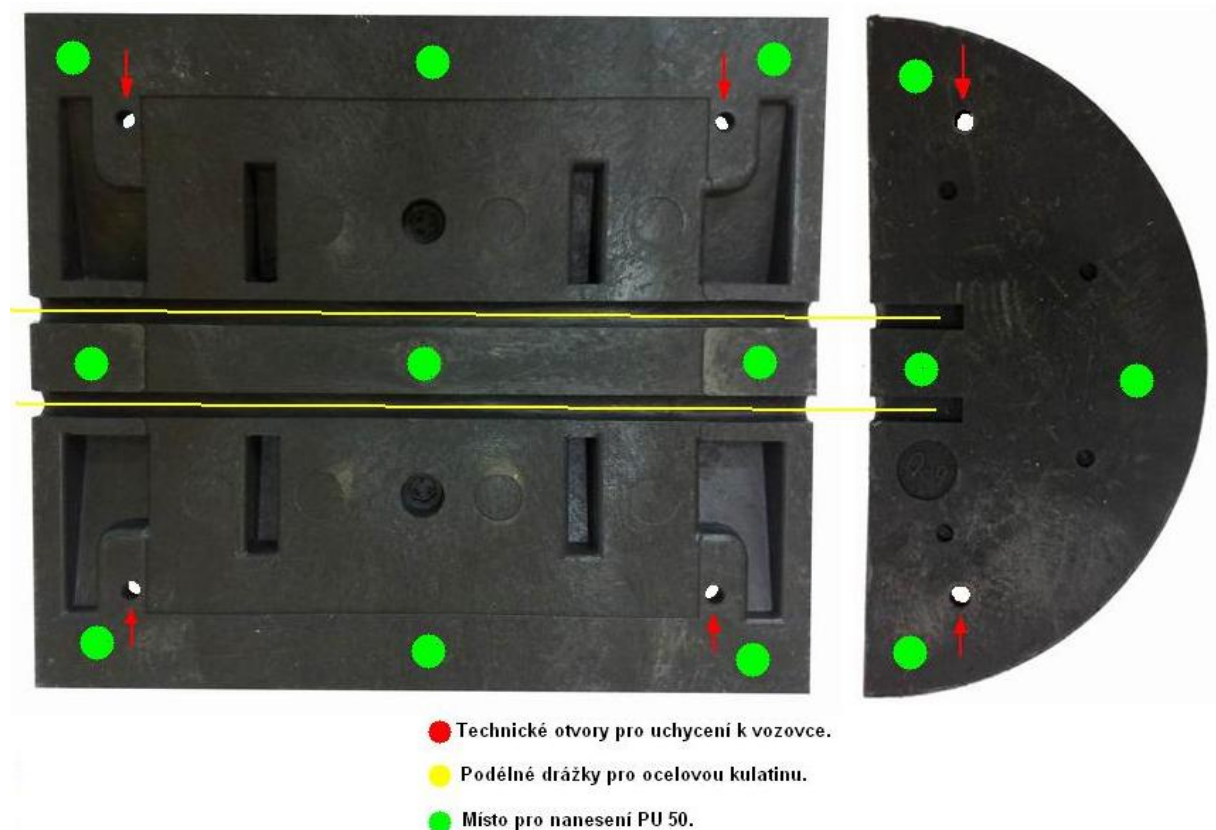
- a) zpomalovací práh 208,208B,209,209B .- ocelová kulatina průměr 10mm
- b) zpomalovací práh 230,230B,231,231B – ocelová kulatina průměr 16mm

- c) zpomalovací práh 232,232B,233,233B – ocelová kulatina průměr 16mm
8. Jednotlivé díly příčného prahu se musí střídat: barvené-nebarvené. Koncové díly musí být vždy barvené (dle výkresu č. 1)
 9. Montáž zpomalovacích prahů na vozovku může provádět pouze firma, která je proškolená a má příslušná povolení k technické činnosti v dopravě.
 10. Během montáže je třeba dodržovat pravidla silničního provozu a bezpečnosti práce na veřejné komunikaci.
 11. V případě nejasností jsme připraveni Vám poskytnout odbornou radu, popřípadě pomoc.
 12. Při nedodržení těchto pravidel, firma REPLAST PRODUKT, spol. s r. o. nenese žádnou zodpovědnost za případné škody.
Taktéž záruka nebude uznána, pokud se nebudete řídit těmito pravidly pro montáž.

Obrázek č. 1



Obrázek č. 2



Obrázky použití:

